HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

Chemlon® 433 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 尺寸稳定性良好 • 高抗撞击性	• 高拉伸强度 • 热稳定性	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm³	ISO 1183
收缩率	0.10 到 0.30	%	ISO 2577
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸应力	21000	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527
弯曲模量	1.23E+6	psi	ISO 178/A
弯曲应力	27600	psi	ISO 178/A
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	3.1	ft·lb/in²	ISO 180
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	383	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	°F	

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.13	%
加工（熔体）温度	464 到 500	°F
模具温度	171 到 190	°F

注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。